

## 砂轮厂的抛光材料影响因砂轮厂的抛光材料影响因素有哪些

来源：中国研磨网

抛光材料抛光轮的运用很广，例如食品加工业上的食品清洗机毛刷辊、水果打蜡清洗机毛刷辊和毛发清洗机刷辊等；清洗业上的各类板材家具抛光用鬃刷条、剑麻条等部件器具；异型刷业上的纺织机械定型机毛刷轮、毛刷带等；还有玻璃陶瓷业上的玻璃清洗机毛刷辊、海绵吸水辊等等。那么影响抛光材料抛光轮产品质量的因素有哪些呢？

在进行抛光材料抛光时镀镍层抛损的情况是时有发生，曾一度成为阻挠生产进度、影响产品质量的关键因素，而根据现场上的分析来看主要还是操作者技术不够熟练引起的。影响影响抛光轮产品质量的因素有几点。

第一、未能掌握正确的抛光技巧，所以在抛光过程中布轮走至工件边沿时工件与布轮的接触面减小用于工件表面的压力大大增加了，所以镀层必然易被抛损。可通过减小抛光轮与工件之间的压力来解决。

第二、抛光轮维护不当，抛光轮表面抛光膏久未清除不符合松软和弹性的要求。所以按正常使用要求将抛光轮表面要常清理，把陈旧的抛光膏用带齿的钢板打磨掉，抛光时抛光膏要勤添少添保持抛光轮松软。

第三、抛光膏的种类选择不当。镍层抛光应用白色抛光膏，像绿色抛光膏这种抛光膏是由硬脂酸和氧化铬、脂肪酸等组成，只适用于铬和不锈钢及硬质合金的抛光，其质地硬会对镍层磨损性强。

第四、抛光轮的直径选用过大。抛光轮代表着圆周速度亦随之加大所以对镍层的磨损也增加引起镀镍层抛损。素有哪些