

## 树脂砂轮的激光修整法

树脂砂轮在使用一段事件后总会出现一些小问题，当“损害”发生后我们该怎样补救，当今比较盛行的补救方法——激光修整法。以下讲述它的使用原理和使用目的：

激光修整法是利用光学系统，将激光束聚焦成极小的光斑作用于金刚石树脂砂轮的表面，在极短的时间内是树脂砂轮局部表面的金属结合剂材料以蒸发气化和熔融溅射的形式被去除，通过控制激光加工参数，可选择性地去除结合剂材料，而不损伤超硬磨粒，使磨粒突出，在树脂砂轮表面形成容屑空间，从而达到修整的目的。

激光可以用来修整所有的磨料和任何结合剂的树脂砂轮，使用激光修整金刚石树脂砂轮如果密度足够高，可以同时去除树脂砂轮表面的磨粒和结合剂材料，从而达到整形树脂砂轮的目的。金刚石磨料与结合剂材料的光学和热物理性能相差较大，利用激光可控制性好的特点，通过合理调整激光加工参数，选择性的去除树脂砂轮表面的结合剂材料，使金刚石磨粒具有一定的突出高度，达到修锐树脂砂轮的目的。